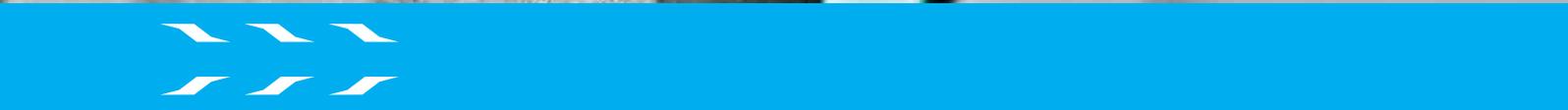


Steinindustrie



TITAN ist anders

Transportsicherung
für Steine und Baustoffe



Anders sein. Eigene Wege gehen. Das ist unsere Philosophie, unser Ansporn. Beides führt uns dazu, Standards zu hinterfragen und für unsere Kunden höhere Maßstäbe zu setzen. Damit Güter weltweit ein Plus an Transportsicherung erhalten.

Hohe Festigkeit bei großen Lasten: Ziegel, Asphaltplatten, Kalksandsteine oder Betonsteine stellen die Umreifungstechnik auf eine harte Probe. Leistungsfähige Technologien von TITAN beweisen hier täglich ihre Klasse. Unsere Anlagen für die Baustoffindustrie verfügen über einen hohen Automatisierungsgrad und ermöglichen ein optimales Verhalten der Umreifung bei Schockbelastungen.

Ob horizontale oder vertikale Umreifung – oder beides zusammen: TITAN entwickelt und realisiert sämtliche Komponenten einer Systemlösung. Unseren Kunden bieten wir von der kompletten Umreifungsanlage mit Mess- und Fördereinrichtungen bis zum speziellen PET-Verpackungsband eine optimal aufeinander abgestimmte Produktpalette. Die Qualität des Ganzen liegt in unserer Hand. Das macht den Unterschied.





Die Transportsicherung von Kalksandsteinpaketen ist für die Umreifungstechnik eine echte Herausforderung. Das hohe Gewicht, aber auch die empfindlichen Oberflächen und Kanten der Steine verlangen nach einer flexiblen Stabilisierung während der Lagerung und des Transportes.

War früher in solchen Fällen die Umreifung mit Stahlband Standard, sorgen nun hochwertiges Kunststoffband und Maschinenteknik von TITAN für Transportsicherheit und erhebliche Kosteneinsparung.

Doppelkopf-Anlagen mit VK-10-Aggregaten umreifen die Kalksandsteinpakete horizontal und vertikal. Das dabei verwendete PET-Band aus unserer eigenen Fertigung weist hervorragendes Dehnungsverhalten bei gleichzeitig hoher Bandbruchlast auf.

Überall im Einsatz und stark beansprucht: Pflastersteine, Gehwegplatten oder Pflanzkübel aus Beton werden hier mit TITAN-Anlagen für den Transport gesichert. Die schwere Materie verlangt nach einer Umreifungstechnik, die sich durch Festigkeit und gleichzeitig durch Flexibilität bei Schockbelastungen während des Transports auszeichnet. Denn schließlich muss danach auch die Optik der Steine noch stimmen.

Die VK-10-Umreifungsmaschine von TITAN umreifert die aufgestapelten Steinplatten horizontal und vertikal mit Kunststoffband und setzt sie anschließend auf Paletten ab. Bemerkenswert ist die hohe Durchlaufleistung der Anlage, mit der eine besonders wirtschaftliche Umreifung möglich ist.



Jede Menge Kohle

Komplettsysteme
für die Umreifung von
Braunkohlebriketts



Im Herstellungsprozess von Heizbriketts wird Braunkohle zerkleinert, getrocknet und mit einem Druck von etwa 1.000 bar verpresst. Die staubige Produktionsumgebung sowie die spezifischen Eigenschaften des Endproduktes stellen hohe Anforderungen an die Umreifungs- und Verpackungstechnik.

Hinzu kommt: Der komplexe Herstellungsprozess ließe sich bei einem Ausfall der Umreifungstechnik nicht einfach anhalten – die in diesem Fall unverpackten Briketts würden unbrauchbar. TITAN-Anlagen beweisen hier seit Jahrzehnten Zuverlässigkeit und Qualität.



Umreift werden Briquettpakete mit einem Gewicht von 10 und 25 Kilogramm. Als Plus für den Endverbraucher dient das Verpackungsband bei den 10-Kilogramm-Paketen gleichzeitig als Tragegriff. Das 25-Kilogramm-Briquettpaket wird stapelfähig für die Lagerung und Umreifung in Folie auf Paletten verpackt, bevor diese horizontal und vertikal umreift werden.

TITAN gewährleistet mit 30 Kunststoffband-Umreifungsmaschinen eine kontinuierliche Verpackung von täglich etwa 2.000 Tonnen Hausbrand-Briketts – und damit einen sicheren Abschluss der Gesamtproduktion. Von der Anlagentechnik bis hin zum eigens für die Brikettumreifung gefertigten Polypropylen-Verpackungsband stammen alle Komponenten aus unserer Hand.



TITAN Umreifungstechnik GmbH & Co. KG
www.titan-schwelm.de